



## SCHEDA VIAGGIO D'ISTRUZIONE

**Oggetto:** scheda viaggio d'istruzione – a.s. \_\_\_\_/\_\_\_\_

**PLESSO:**

**ORDINE:**

**CLASSI:**

### SEZIONE 1 - PROGETTAZIONE DEL VIAGGIO D'ISTRUZIONE

#### 1.1 DESTINAZIONE DEL VIAGGIO-DATA-DURATA

VIAGGIO D'ISTRUZIONE A

#### 1.2 Responsabile del viaggio

*Indicare il nominativo del docente (nominativo unico) REFERENTE DEL VIAGGIO D'ISTRUZIONE:*

DOCENTI ACCOMPAGNATORI

Indicare i nominativi dei docenti accompagnatori:

### **Obiettivi del Viaggio d'istruzione prescelto**

*Descrivere gli obiettivi misurabili che si intendono perseguire (non più di 5)*

1.

2.

3.

### **Destinatari**

*Indicare l'ordine di scuola, le sezioni/classi, gli studenti (numero esatto) destinatari del progetto*

Classi:

N° alunni certificati:

N° totale alunni:

### **VIAGGIO UNIFICATO**

Se il viaggio è unificato specificare per quali plessi, numero classi, numero totale alunni e docenti accompagnatori:

PLESSI:

N. CLASSI

N. TOTALE ALUNNI:

N. ALUNNI CERTIFICATI:

N. DOCENTI ACCOMPAGNATORI:

DOCENTE REFERENTE DEL VIAGGIO A PLESSI UNIFICATI:

ELENCO DI TUTTI I DOCENTI ACCOMPAGNATORI PER IL VIAGGIO A PLESSI UNIFICATI:

**PROGRAMMA DETTAGLIATO DEL VIAGGIO** (*Indicare anche le varie attività caratterizzanti il viaggio d'istruzione ( visite guidate, laboratori..).*)

**SEZIONE 2  
COSTI**

COSTO BIGLIETTO DI ACCESSO AL PARCO/MUSEO PER ALUNNO	TOTALE
COSTO VISITA GUIDATA (di solito si applica per un numero minimo di alunni) COSTO PER GRUPPO	TOTALE
COSTO DEL LABORATORIO (di solito si applica per un minimo di alunni) COSTO PER GRUPPO	TOTALE
COSTO PER EVENTUALE PRANZO PRESSO BAR/PIZZERIA/RISTORANTE Specificare location prescelta e costo ad alunno	TOTALE
ALTRI COSTI DA SPECIFICARE PER ALUNNO	TOTALE
	IPOTETICO COSTO DEL VIAGGIO D'ISTRUZIONE AD ALUNNO

<p>PER VIAGGI D'ISTRUZIONE A PLESSI UNIFICATI INDICARE COSTI PER I VARI PLESSI IN BASE AL NUMERO DEGLI ALUNNI</p> <p>PLESSO DI ACQUANEGRA</p> <p>CLASSI    TOTALE</p> <p>PLESSO DI CANNETO S/O</p> <p>CLASSI.    TOTALE</p> <p>PLESSO DI CASALROMANO</p> <p>CLASSI    TOTALE</p>	
<p><b>Particolari richieste/ausili per alunni certificati presenti al viaggio</b></p>	
<p><b>FIRMA DEL DOCENTE RESPONSABILE DEL VIAGGIO D'ISTRUZIONE</b></p> <p><b>FIRMA DEI DOCENTI ACCOMPAGNATORI</b></p> <p><b>DATA DELLA COMPILAZIONE                          /                          /</b></p>	

Visto:  
**Il Dirigente Scolastico**

---